

ДОГОВОР

№ 80.09.41 от 14. 05. 2015

ЗА ВЪЗЛАГАНЕ НА ОБЩЕСТВЕНА ПОРЪЧКА ЗА ДОСТАВКА С ПРЕДМЕТ:

„Доставка, инсталиране и пускане в експлоатация на каталитична апаратура” по следните обособени позиции:

Обособена позиция – 1 1 бр. Автоматизирана микрореакторна система за тестване на каталитична активност в реално време

Днес, 2015 г. Между

наименование

СУ „Св. Климент Охридски”

седалище:

София 1504, бул. „Цар Освободител” № 15

ЕИК

000 670 680

Ид № по ДДС

BG 000 670 680

представлявано от

проф. дин Иван Илчев

Должност

Ректор

и

Адриан Маринчев

должност

главен счетоводител

от една страна, наричан по-долу **ВЪЗЛОЖИТЕЛ** и

наименование на дружеството
с адрес на управление:

Процес Интеграл Дивелопмент Енд&Tex, С.Л.

ул. Франиско Гервас 11, Полигоно Индустрисл
Алкобендас, 28108, Алкобендас, Мадрид,
Испания

търговски адрес:

ул. Франиско Гервас 11, Полигоно Индустрисл
Алкобендас, 28108, Алкобендас, Мадрид,
Испания

телефон за контакт:

+34 914 840 183

ЕИК

ESB 83606194

Ид № по ДДС

ДДС № ESB83606194

банкова сметка IBAN

ES65 2100 2262 1202 0034 5046

банков код, обслужваща банка

CAIXESBBXXX

CAIXABANK

Oficina Empresas de Barcelona-Diagonal

Av. Diagonal, 662-664 Pl. Baja

08038 Barcelona,

Barcelona, Spain

представлявано от (имена)

Хосеп Феран Субира Калвет

от друга страна, наричан по-долу **ИЗПЪЛНИТЕЛ**

на основание чл. 41 от ЗОП и в изпълнение на Решение № РД19-113/18.03.2015 г. на
Ректора на СУ за обявяване на изпълнител на обществена поръчка с предмет „Доставка,
инсталиране и пускане в експлоатация на каталитична апаратура”
по Обособена позиция – 1: 1 бр. „Автоматизирана микрореакторна система за тестване
на каталитична активност в реално време”

за нуждите на Факултет по химия и фармация при СУ „Св. Климент Охридски“ се сключи настоящия договор като страните се споразумяха за следното:

I. ПРЕДМЕТ НА ДОГОВОРА

Чл.1.(1) С настоящия договор **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** възлага, а **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава срещу уговорената цена да достави, инсталира и пусне в експлоатация **научна апаратура 1** бр. „Автоматизирана микрореакторна система за тестване на каталитична активност в реално време“ за нуждите на Факултет по химия и фармация на СУ "Св. Климент Охридски", по приложена оферта с вх. № 13-882/30.01.2015г., която е неразделна част от настоящия договор.

(2) Научната апаратура по ал. 1 е описана в Техническото задание (**Приложение №17а-1**), което е неразделна част от настоящия договор.

II. МЯСТО НА ИЗПЪЛНЕНИЕ

Чл. 2. Мястото на изпълнение на доставката по чл.1, ал.1 е гр. София, бул. „Джеймс Баучер“ № 1, ФХФ на СУ „Св. Климент Охридски“.

III. СРОК НА ДОГОВОРА

Чл. 3. (1) Настоящият договор влиза в сила от датата на подписването му.

(2) срокът за изпълнение на този договор е 126 (сто двадесет и шест) дни.

(3) изпълнението на договора ще се извършва след заявяване на научната апаратура от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** в зависимост от наличното финансиране.

(4) доставка на **научната апаратура** след заявка от страна на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** се извършва в срок до 112 (сто и дванадесет) дни от получаването й в писмен вид от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**;

(5) инсталацирането и въвеждане в експлоатация на доставената **научна апаратура** се извършва в срок до 14 (четиринадесет) дни след доставката;

Чл.4. Поръчката се счита за изпълнена при окончателна доставка, инсталиране, въвеждане в експлоатация и тестване на **научната апаратура**.

IV. ЦЕНИ. СРОК И НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ

Чл.5. (1) Крайната цена за извършване на доставката, монтажа, инсталиране на апаратурата по чл. 1 е в размер на 142 500.00 (сто четиридесет и две хиляди и петстотин) лева без ДДС, равностойно на 72 859 (седемдесет и две хиляди и осемстотин петдесет и девет) евро без ДДС.

(2) Цената по договора се заплаща на база на издадени от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** оригинални фактури. Към фактурата **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** задължително прилага подробна справка, в която се посочва вида на извършената доставка.

Чл.6. (1) Плащането се извършва по схема на разсрочване от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** по банков път, както следва:

(2) Авансово плащане от цената в срок до 10 работни дни от датата на сключване на договора за възлагане на поръчката (срещу фактура за дължим аванс) в размер на 50 %



/петдесет процента/ от стойността на договора или 71 250.00 (седемдесет и една хиляди двеста и петдесет) лева без ДДС, равностойно на 36 429.50 (тридесет и шест хиляди четиристотин двадесет и девет евро и петдесет цента) без ДДС.

(3) Окончателно плащане от цената в размер на 50 % /петдесет процента/ от договорената сума или 71 250.00 (седемдесет и една хиляди двеста и петдесет) лева без ДДС, равностойно на 36 429.50 (тридесет и шест хиляди четиристотин двадесет и девет евро и петдесет цента) без ДДС, в срок до 15 работни дни след извършване на доставката и инсталиране на оборудването в помещанията на ФХФ при СУ, въвеждането и в експлоатация, подписване на приемо-предавателен протокол и представяне на фактура.

Приемането на въведената в експлоатация научна апаратура от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** се извършва с двустранен приемо-предавателен протокол и представяне на фактура.

(4) Банковите реквизити на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** са:

БАНКА: CAIXABANK

Oficina Empresas de Barcelona-Diagonal

Av. Diagonal, 662-664 Pl. Baja

08038 Barcelona,

Barcelona, Spain

BIC: CAIXESBBXXX

IBAN: ES65 2100 2262 1202 0034 5046

Финансирането е по научен проект по 7-ма Рамкова програма REGPOT-2011-1 REGPOT-2011-1 NMP, Grant agreement no: 286205.

V. ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ НА ИЗПЪЛНИТЕЛЯ:

ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ СЕ ЗАДЪЛЖАВА:

Чл. 7.(1) Да изпълни възложената работа по **Чл.1** от настоящия договор – „Доставка, инсталиране и пускане в експлоатация на каталитична апаратура”, обособена позиция – 1, 1 бр. «Автоматизирана микрореакторна система за тестване на каталитична активност в реално време» като спазва предвиденото в техническите условия и приложенията към тях.

(2) Доставената апаратура да бъде в техническа годност за работа и придружена с необходимите сертификати за качество и техническа документация.

(3) Да извърши монтаж и тестване на доставената апаратура;

(4) Да отстрани за своя сметка допуснатите грешки, пропуски, непълноти и несъответствия с действащите документи, които са констатирани при приемането на апаратурата до приключване действието на договора;

Чл.8. Изпълнителят доставя **научната апаратура** при условията на договора във Факултета по химия и фармация - СУ “Св. Климент Охридски”, София, бул. „Джеймс Баучер” № 1.

(1) Изпълнението на поръчката от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** се удостоверява по реда и с протоколите по чл. 6.

(2) Предава заедно с инсталираната **научна апаратура** всички придружаващи ги документи и инструкции за правилна експлоатация и съхранение от производител, както и предписания на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

Чл.9. Осигурява гаранционно обслужване на **научна апаратура** за срок от 24 (двадесет и четири) месеца, считано от датата на подписване на протокол за инсталациране и

пускане в експлоатация. При пускане в експлоатация на апаратурата се издават гаранционни карти с посочения срок.

Чл.10. При неотстраняване на появили се дефекти в гаранционния срок, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** дължи на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** направените разходи по отстраняването им.

Чл.11. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ не носи отговорност при поява на дефекти, появили се вследствие на неправилна експлоатация.

ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ СЕ ЗАДЪЛЖАВА:

Чл.12. Да заплаща цената за доставка по начина и в срока, определен с настоящия договор, съгласно чл. 5 и чл. 6.

Чл.13.(1) Приема инсталирането и пускането в експлоатация на **научна апаратура** „Автоматизирана микрореакторна система за тестване на каталитична активност в реално време“ с протокол, подписан от упълномощени представители на страните и своевременно уведомява **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за забелязани недостатъци и/или липси на компоненти на апаратурата, което се отбелязва в приемно-предавателния протокол.

(2) Приема окончателното изпълнение на поръчката след провеждане на тестове за доказване на функционалните възможности на научната апаратура в съответствие с договорените изисквания, за което се подписват двустранни протоколи от упълномощени представители на страните.

Чл. 14. Възложителят отправя писмени уведомления (включително по факс, e-mail) до **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за всеки недостатък/гаранционен проблем, възникнал при работа със научна апаратура за тестване на каталитична активност в реално време.

VI. ГАРАНЦИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ. ГАРАНЦИОННИ СРОКОВЕ. НЕИЗПЪЛНЕНИЕ. ОТГОВОРНОСТ

Чл.15. В деня на подписване на договора **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** представя документ на гаранция за добро изпълнение в размер на 2 % (два процента) от общата цена на договора, посочена в чл. 5. (Изпълнителят сам избира формата на гаранцията за изпълнение - парична сума или банкова гаранция.)

Чл.16. Паричната сума се превежда по банковата сметка на СУ, IBAN BG43 BNBG 9661 3300 1743 01 – в лева; BIC BNBGBGSD, Банка – БНБ – ЦУ пл. „Александър I“ № 1, която е посочена и в документацията. Внасянето на сумата се удостоверява с платежния документ.

Чл.17. Безусловната неотменима банкова гаранция, издадена в полза на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, влиза в сила от датата на издаването ѝ и има срок на действие, равен на срока за изпълнение на договора по чл. 3, удължен с 30 (тридесет) календарни дни.

Чл.18. Банковата гаранция става изискуема /**ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** задържа внесената парична сума/, когато **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не изпълнява задълженията си по договора, прекъсне или забави виновно изпълнението му с повече от 30 (тридесет) календарни дни, след срока по чл. 3 от договора, когато откаже да подпише Констативен протокол и Споразумение по чл. 21, както и при неспазване на сроковете за възстановяване/заплащане на липсите и вредите по подписаното Споразумение, както и в случай, че договорът бъде развален от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

Чл.19. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ освобождава гаранцията в срок до 45 (четиридесет и пет) дни след изтичане на срока по чл. 3 от договора, в случай, че към този момент не са налице основания за задържането ѝ.

Чл.20.(1) Гаранционният срок на доставената **научна апаратура** е 24 (двадесет и четири) месеца и започва да тече от датата на подписване на протокол за инсталiranе между **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

(2) **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да отстранява за своя сметка скритите недостатъци и появилите се впоследствие дефекти в гаранционния срок.

(3) За проявените дефекти през гаранционния срок **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** уведомява писмено **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**. В срок до 7 (седем) календарни дни след писменото уведомяване, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ**, съгласувано с **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, започва работа по отстраняването на дефектите в минималния технологично обусловен срок.

VII. САНКЦИИ

Чл.21. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ носи имуществена отговорност за причинени щети или пропуснати ползи на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** от свои виновни действия или бездействия. Въз основа на Констативен протокол **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** и **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** сключват Споразумение за възстановяване/заплащане на липсите и вредите от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**. Споразумението се изготвя и подписва в срок не по-дълъг от 14 (четиринаесет) календарни дни.

Чл.22. (1) При неспазване срока за изпълнение на договора, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** дължи неустойка в размер на 0,1% на ден върху стойността за доставката, инсталироването, но не повече от 5 % от стойността на договора.

(2) За неизпълнението на други задължения по договора, включително и при разпространяване на информация, която се отнася до **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** или му е била предоставена от него, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** дължи неустойка в размер на 0,1 % от цената по договора.

(3) Неустойката може да се удържа от гаранцията за изпълнение, ако е парична или да се пристъпи към упражняване на правата по банковата гаранция.

(4) **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** дължи на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** неустойка за забавено плащане на суми по чл. 6, с повече от 15 работни дни в размер на 0,5 % върху неиздължената сума за всеки просрочен ден, но не повече от 5 % от дължимата сума.

Чл. 23. (1) В случай, че вредите, претърпени от изправната страна са в по-голям размер от неустойката по чл. 22, изправната страна има право да търси по съдебен ред обезщетение за разликата в съответствие с общите правила на гражданското законодателство на Република България.

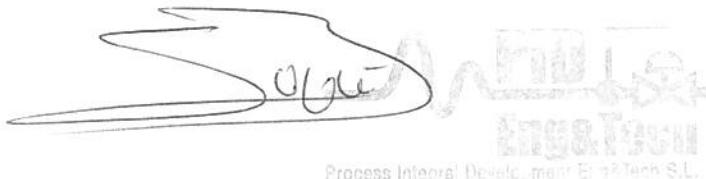
(2) В случаите по ал.1 **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да задържи гаранцията за изпълнение до решаване на спора.

Чл. 24. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ отговаря за действията на подизпълнителя като за свои (ако е приложимо).

VIII. ДРУГИ УСЛОВИЯ

Чл.25. Съгласно изискването на чл. 43, ал. 1 от Закона за обществени поръчки, страните по договор за обществена поръчка не могат да го изменят.

Чл.26. Изменение на настоящия договор за обществена поръчка се допуска по изключение:



1. когато в резултат на непреодолима сила се налага промяна в сроковете на договора, или
2. при изменение на държавно регулирани цени или намаляване на договорените цени в интерес на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

IX. ПРЕКРАТЯВАНЕ НА ДОГОВОРА

Чл. 27.(1) Настоящият договор се прекратява:

1. по взаимно съгласие между страните, изразено в писмен вид.
2. с двумесечно писмено предизвестие
3. с изтичане на уговорения срок или изпълнение на възложените задачи посочени в договора;
4. с отпадане на основанието, въз основа на което този договор е сключен.
5. при виновно неизпълнение на задълженията на една от страните по договора с 14 дневно писмено предизвестие от изправната до неизправната страна

(2) ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ може да прекрати договора

1. ако в резултат на обстоятелства, възникнали след сключването му, не е в състояние да изпълни своите задължения. В този случай **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** дължи на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** обезщетение за претърпените вреди от сключването на договора.

(3) ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ има право да прекрати договора без предизвестие и без да дължи обезщетения и неустойки, в случай на виновно неизпълнение на предмета на договора от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, за което същият е поканен от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** да отстрани в определен срок.

Чл.28. Страните по договора не дължат обезщетение за претърпени вреди и пропуснати ползи, ако те са причинени в резултат на непреодолима сила.

Чл.29. Ако страната, която е следвало да изпълни свое задължение по договора, е била в забава, тя не може да се позове на непреодолима сила.

Чл.30. Непреодолима сила по смисъла на този договор е всяко непредвидимо и непредотвратимо събитие от извънреден характер и извън разумния контрол на страните, възникнало след сключване на договора, което прави изпълнението му невъзможно.

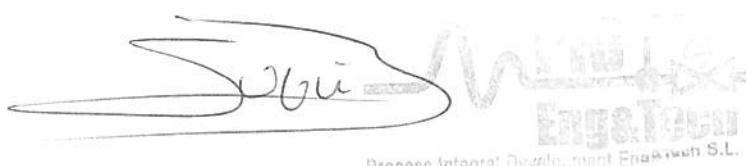
Чл.31. Страната, която не може да изпълни задължението си поради непреодолима сила, е длъжна в 7-дневен срок от настъпването ѝ да уведоми другата страна в какво се състои непреодолимата сила и какви са възможните последици от нея. При неуведомяване в срок съответната страна дължи обезщетение за вреди.

X. ДОПЪЛНИТЕЛНИ РАЗПОРЕДБИ

Чл.32. Страните по настоящия договор нямат право да прехвърлят своите права и задължения върху трети лица без предварителното писмено съгласие от другата страна.

Чл.33. Всяка от страните по този договор се задължава да не разпространява информация за другата страна, станала ѝ известна при или по повод изпълнението на този договор.

Чл.34. Всички съобщения между страните във връзка с този договор следва да бъдат в писмена форма за действителност. Ако някоя от страните промени адреса си (в т. ч. факс, e-mail), следва незабавно да уведоми другата за направените промени.



Чл.35. За всеки спор относно съществуването и действието на сключния договор или във връзка с неговото нарушаване, включително спорове и разногласия относно действителността, тълкуването, прекратяването, изпълнението или неизпълнението му, както и за всички въпроси, неурядени в този договор, се прилага българското гражданско и търговско право, като страните уреждат отношенията си чрез споразумение. При непостигане на съгласие спорът се отнася за решаване пред компетентния съд.

Чл.36. Неразделна част от договора е:

- оферта на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, която включва:
- техническо предложение на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**
- ценово предложение на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.
- техническо задание

Адреси за контакти:

ВЪЗЛОЖИТЕЛ: НИС при СУ „Св. Климент Охридски”, гр. София 1164, бул. „Драган Цанков” 8, тел. 02 8668719, факс 02 8656413

ИЗПЪЛНИТЕЛ: „Процес Интеграл Дивелопмент Енг&Тех, С.Л.” ул. Франсиско Гервас 11, Полигона Индустрис Алкобендин, 28108, Алкобендин, Мадрид, Испания, тел. +34 914 840 183

Настоящият договор се състави в четири еднообразни екземпляра, от които три за **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и един за **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

ВЪЗЛОЖИТЕЛ:

СУ «Св. Климент Охридски»

РЕКТОР:
проф. дин Иван Илчев

Главен счетоводител:
Адриан Маринчев

ИЗПЪЛНИТЕЛ:

„Процес Интеграл Девелопмент Енг & Тех, С.Л.”

УПРАВИТЕЛ:
Хосеп Феран Субира Калвет

Приложение № 17-1

ПРЕДЛОЖЕНИЕ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ
на обществената поръчка

с предмет „Доставка, инстал irane и пускане в експлоатация на каталитична апаратура“.

ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ № 1: „Автоматизирана микрореакторна система за тестуване на каталитична активност в реално време“.

ПРОЦЕС ИНТЕГРАЛ ДИВЕЛОПМЕНТ ИНГ&ТЕХ С.Л. (PROCESS INTEGRAL DEVELOPMENT ENG&TECH, S.L.)

/изписва се името на участника/

МАДРИД ТРЕЙД РЕДЖИСТЪР Хойя М-324740. Томо 18658. Фолио 1. (MADRID TRADE REGISTER. Ноja M-324740. Tomo 18658. Folio 1)

/номер по Търговския регистър/

ЕИК: ESB83606194 (VAT: ESB83606194)

/ЕИК/

С/ ФРАНЦИСКО ГЕРВАС 11. ПОЛИГОНО ИНДУСТРИАЛ АЛКОБЕНДАС. 28108 АЛКОБЕНДАС. МАДРИД. ИСПАНИЯ (C/ FRANCISCO GERVAS 11. POLIGONO INDUSTRIAL ALCOBENDAS. 28108 ALCOBENDAS. MADRID. SPAIN)

/адрес по регистрация/

Предлагаме да изпълним поръчката съгласно документацията за участие при следните условия.

1. Технически спецификации на научната апаратура по приложение -17а-1 за изпълнение на обществената поръчка:

ЗАДЪЛЖИТЕЛНИ ИЗИСКВАНИЯ НА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ		
Изисквания на възложителя	Предложение на участника	Забележка
Модулна автоматизирана каталитична система за реакции в газова фаза с възможност за работа при високи температури и високи налягания, отговаряща на изискванията на Европейския съюз;	Реактор Microactivity-Effi (PCT/ES2005/070079-WO2006/008328-EP1757930-US2008/063565) Модулен автоматичен компютъризиран каталитичен реактор за реакции в газова фаза, работещ при високо налягане и висока температура. Реакторът е оборудван с кранове вътре в горещ бокс, което дава възможност за избягване на кондензация на летливите продукти, като реагентите се нагряват предварително. Основната каталитичната система включва реактор (до 1000°C), 3 регулатора за газове,	

Ангажиран
Каш Аргенцуръл
Уи

	<p>микро-регулираща контролна система за контрол на налягането (100 бара ± 0.1), сепаратор газ-течност при високо налягане с минимален мъртъв обем. Шестходов кран позволява да бъдат отклонени реагентите преди стартиране на каталитичната реакция, докато потокът им се стабилизира.</p> <p>Реакторът се характеризира с изключителна възпроизвидимост, постигана благодарение на патентована контролна система, разработена от Институт по катализ и нефтохимия, Мадрид и фирма Process Integral Development Eng&Tech.</p> <p>Каталитичната система е модулна и може да бъде надграждана с различни модули.</p> <p>Отговаря на изискванията на Европейския съюз.</p> <p><i>Съответствие с европейските директиви</i></p> <p>PED - Директива 97/23/ЕC, касаеща изискванията към налягане на оборудването.</p> <p>EMC – Директива 2004/108/ЕC, касаеща изискванията към електромагнитната съвместимост на оборудването.</p> <p>Тест за EMC неприкосновеност съгласно Стандарт EN 61326</p> <p>Тест за EMC емисии съгласно Стандарт EN 61326</p> <p>LVD - Директива 2006/95/ЕC, касаеща изискванията към ниско напрежение</p> <p>Тест за електрическа безопасност съгласно Стандарт EN 61010-1</p> <p>ATEX - Директива 94/9/ЕC, касаеща изискванията към оборудване и защитни системи при използване в потенциално експлозивна среда</p> <p>МА-Eff® не трябва да се използва в потенциално експлозивна среда.</p> <p>RoHS - Директива 2002/95/ЕC, касаеща изискванията към забранените вредни вещества.</p>	
Реактор, поставен в пещ, позволяваща нагряване поне до 1000°C;	Реакторът е поставен в пещ, позволяваща нагряване до 1000°C. Нагревателите, поставени в нея, дават възможност за бърз температурен отклика и еднакво разпределение на температурата.	
Работна температура в реактора - поне до 800°C при налягане 1 бар и поне до 650°C при налягане 100 бара	Работна температура в реактора - 800°C при налягане 1 бар и 650°C при налягане 100 бара	
Точност на измерване и поддържане на температурата в реактора - $\pm 1^\circ\text{C}$	Точност на измерване и поддържане на температурата в реактора - $\pm 1^\circ\text{C}$	

Работно налягане в реактора – поне до 100 bar с точност до ± 0.1 бара	Работно налягане в реактора – 100 бара с точност до ± 0.1 бара	
Система за предотвратяване на кондензация във входящите и изходящи газови линии	Система за предотвратяване на кондензация във входящите и изходящи газови линии – горещ бокс с конвектор за горещ въздух. Максимална препоръчителна температура - $200^{\circ}\text{C} \pm 1^{\circ}\text{C}$.	
Възможност за надграждане на системата с модули, позволяващи провеждане на газово-течни каталитични реакции;	Каталитичната система е модулна и може да бъде надграждана с различни модули, позволяващи провеждане на газово-течни каталитични реакции.	
Електронно управление на газовите потоци с регулятори, оборудвани с дигитален борд	4 броя регулятора на потока на газовете с електронно управление, оборудвани с дигитален борд Modbus. Точност 1%, възпроизвеждаемост 0.1%.	
Независимо приготвяне на газови смеси извън реактора	Възможност за независимо приготвяне на смеси от газове извън реактора.	
Сепаратор газ/течност за продуктите на реакцията, оборудван с кранове за контрол на налягането и контрол на нивото на течността;	Системата е оборудвана със сепаратор газ/течност за продуктите на реакцията, оборудван с кранове за контрол на налягането и контрол на нивото на течността. Системата за контрол на налягането (PCT/ES2005/070080-WO2006/021603-EP1775504-US2007/241296) се основава на наличието на кран за микрообеми (PCV) със серво управление, който позволява отличен контрол на налягането при мултифазни потоци (течност, газ или двете едновременно) и много стабилна модулация на потока на изхода на реактора без пулсации за микропотоци при високи наляганания. Сепараторът за микро-обеми е компактна система от кондензатор, сепаратор и сензор за нивото на течността с минимален мъртъв обем - по-малък от 0.5 мл. Това дава възможност потокът течност да достигне изхода на системата само няколко минути след стартиране на реакцията, което позволява идентифициране на състава на реакционните продукти още в първите минути на каталитичната реакция. Охлаждащата система е с Пелтие охлаждане. Точността на сензора за нивото на течността е ± 0.1 мм. Това повишава безопасността при	

	работа при високи налягания.	
Термодвойка, поставена директно в катализаторния слой;	Термодвойката е поставена директно в катализаторния слой. Изотермичната зона ($\pm 1^{\circ}\text{C}$) обхваща около 5 см над катализаторния слой.	
Възможност за свързване на катализитичната система с газов хроматограф, с подгряване на трансферните газови линии;	Възможност за свързване на катализитичната система с газов хроматограф, като трансферните газови линии се подгряват до 150°C - 300°C . Връзката между катализитичната система и газовия хроматограф се управлява от софтуера на системата.	
Съвременна компютърна конфигурация и специализиран софтуер с възможност за управление на катализитичната система едновременно от няколко компютъра с дистанционен контрол.	Съвременна компютърна конфигурация със специализиран софтуер Process@ software, основан на LabView. Софтуерът може да управлява и съхранява сложни серии експерименти в реално време. Ethernet TCP/IP връзка между катализитичната система и компютъра. Катализитичната система може да се управлява едновременно от няколко компютъра с дистанционен контрол. Компютър Dell Vostro 360 или подобен, Intel Core i3, 4 GB SDRAM, 500 GB HDD, DVD-RW. 23" WLED еcran. Windows 7x64 Professional.	

ИЗИСКВАНИЯ НА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ, ПОДЛЕЖАЩИ НА ОЦЕНЯВАНЕ ПО МЕТОДИКАТА ЗА КОМПЛЕКСНА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ		
Изисквания на възложителя	Предложение на участника	Забележка
ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ		
Вид реактор	Вертикален, цилиндричен реактор, изработен от неръждаема стомана.	
Вътрешен диаметър на реактора	Вътрешен диаметър на реактора – 9.1 mm.	
Система за контрол на налягането и контрол на нивото на течността	Системата за контрол на налягането (PCT/ES2005/070080-WO2006/021603-EP1775504-US2007/241296) се основава на наличието на микрокран (PCV) със серво управление, който позволява отличен контрол на налягането при мултифазни потоци (течност, газ или двете едновременно) и много стабилна модулация на потока на изхода на реактора без пулсации за микропотоци	

	при високи налягания.	
Обем на катализатора, работещ при изотермични условия ($\pm 1^{\circ}\text{C}$)	Обем на катализатора, работещ при изотермични условия ($\pm 1^{\circ}\text{C}$) – 3.3 cm^3	
Мъртъв обем на системата	Сепараторът за микро-обеми е компактна система от кондензер, сепаратор и сензор за нивото на течността с минимален мъртъв обем – по-малък от 0.5 мл. Това дава възможност потокът течност да достигне изхода на системата само няколко минути след стартиране на реакцията, което позволява идентифициране на състава на реакционните продукти още в първите минути на катализитичната реакция.	
Капацитетивен сензор за нивото на течността (за микрообеми) в сепаратора газ/течност	Капацитетивен сензор за нивото на течността (за микрообеми) в сепаратора газ/течност – наличен.	
Кондензер на сепаратора с Пелтие охлаждане	Кондензер на сепаратора с Пелтие охлаждане – наличен.	
Система за безопасност, независима от компютърното управление – автоматично изключване при проблеми с налягането, температурата и нивото на течността	Система за безопасност, независима от компютърното управление – автоматично изключване при проблеми с налягането, температурата и нивото на течността – налична.	
Брой на независимите регулатори за газовите потоци	Брой на независимите регулатори за газовите потоци - 4	
ФУНКЦИОНАЛНИ ХАРАКТЕРИСТИКИ		
Възможност за изолиране на реактора преди стартиране на катализитичната реакция	Възможност за изолиране на реактора преди стартиране на катализитичната реакция с помощта на 6-ходови/2-позиционни VICI-Valco кранове – (280°C при 100 бара).	
ГАРАНЦИОННИ ХАРАКТЕРИСТИКИ		
Срок на гаранционното обслужване	24 месеца	

2. Други условия за изпълнение на обществената поръчка:

Предложение за срок за изпълнение на поръчката:

- а) срок на доставка на апаратурата/системата – 112 дни;
- б) срок за инсталране и въвеждане в експлоатация на апаратурата – 14 дни;

Предложение за гаранционен срок:

- а) общ срок за пълно гаранционно обслужване – 24 месеца;
- б) време за реакция при сигнал за гаранционни повреди – 7 работни дни;
- в) време за реакция при повреда на електронните компоненти – 30 календарни дни.

Описание на организацията и технологията за качествено и своевременно изпълнение на обществената поръчка:

- Оглед на помещението, в което ще се инсталира апаратата – до 1 седмица от подписването на договора;
- Предоставяне на детайлна информация за подготовката на помещението – до 1 седмица от огледа;
- Уточняване на точна дата за доставка на апаратурата една седмица преди пристигането на доставката в София;
- Доставка на оборудването до лабораторията – съгласно условията на офертата;
- Инсталране на оборудването от оторизиран сервизен инженер – до 10 дни от доставката;
- Уточняване на програмата за обучение, която ще включва минимум 5 дни обучение на място;
- Обучение на 3-ма учени от лабораторията;
- Оборудването се доставя със сертификат за серийния номер.

Съгласни сме да бъдем обвързани с настоящата техническа оферта по горе посочената процедура за срок от 120 календарни дни от крайния срок за получаване на офертите и до сключването на договора.

26.01.2014 г.

Подпис и печат.....

Приложение № 18-1

ЦЕНОВА ОФЕРТА

ЗА УЧАСТИЕ В ОТКРИТА ПРОЦЕДУРА ЗА ВЪЗЛАГАНЕ НА ОБЩЕСТВЕНА ПОРЪЧКА С ПРЕДМЕТ: „Доставка, инстал irane и пускане в експлоатация на катализитична апаратура”.

ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ № 1: „Автоматизирана микрореакторна система за тестване на катализитична активност в реално време”.

От
ПРОЦЕС ИНТЕГРАЛ ДИВЕЛОПМЕНТ ИНГ&ТЕХ С.Л. (PROCESS INTEGRAL DEVELOPMENT ENG&TECH, S.L.)
/изписва се името на участника/

МАДРИД ТРЕЙД РЕДЖИСТЪР Хоя М-324740. Томо 18658. Фолио 1. (MADRID TRADE REGISTER. Ноja M-324740. Tomo 18658. Folio 1)
/номер по Търговския регистър/

ЕИК: ESB83606194 (VAT: ESB83606194)
/ЕИК/

С/ ФРАНЦИСКО ГЕРВАС Н. ПОЛИГОНО ИНДУСТРИАЛ АЛКОБЕНДАС. 28108
АЛКОБЕНДАС. МАДРИД. ИСПАНИЯ (C/ FRANCISCO GERVAS 11. POLIGONO
INDUSTRIAL ALCOBENDAS. 28108 ALCOBENDAS. MADRID. SPAIN)
/адрес по регистрация/

Ценовата оферта се подпечатва и подписва от участника, представя се в отделен запечатан плик № 3 с надпис “Предлагана цена”, съдържащ предлаганата цена, поставена в плика с офертата.

Допуснати грешки или пропуски в изчисленията на предложените цени са за сметка на участника.

Ценовата оферта не подлежи на промяна за целия срок на изпълнението на поръчката.

В предлаганата крайна цена за изпълнението на поръчката се включват всички разходи за изпълнението – доставка, монтаж/инсталация на научната апаратура и всички др. начисления, и допълнителни разходи, застраховки, такси и др..

Цена за „Автоматизирана микрореакторна система за тестване на катализитична активност в реално време” и съответствието ѝ съгласно техническото предложение приложение № 17-1 изгответо по технически спецификации – приложение № 17a-1 е 142 500 лева (сто четиридесет и две хиляди и петстотин лева) без ДДС
171 000 лева (сто седемдесет и една хиляди лева) с ДДС.

Схема на плащанията:

Плащането се извършива по следната схема:

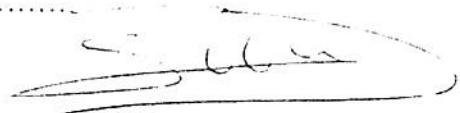
1. Авансово плащане от цената в срок до 10 работни дни от датата на сключване на договора за възлагане на поръчката по съответната обособена позиция (срещу фактура за дължим аванс) в размер на 50% от стойността на договора.
2. Окончателно плащане от цената в размер на 50% петдесет процента от договорената сума, в срок до 15 работни дни след извършване на доставката и инсталациране на оборудването в помещенията на ФХФ при СУ, въвеждането и в експлоатация, подписание на приемо-предавателен протокол и представяне на фактура.

В случай на приемане на Нашето предложение, Ние сме съгласни да представим гаранция за добро изпълнение по договора в размер на 2 % от стойността на договора.

Тази оферта заедно с приеменото потвърждение от Ваша страна и покана за сключване на договор ще формират обвързващо споразумение между двете страни.

26.01.2014 г.

Подпис и печат.....



ТЕХНИЧЕСКИ СПЕЦИФИКАЦИИ НА ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1
„Автоматизирана микрореакторна система за тестване на катализитична активност в реално време“.

Утвърдил,
ДЕКАН:
/b prof. дхн Тони Спасов/

ЗАДЪЛЖИТЕЛНИ ИЗИСКВАНИЯ НА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ	
Конфигурация Автоматизирана микрореакторна система за тестване на катализитична активност в реално време	
1. Модулна автоматизирана катализитична система за реакции в газова фаза с възможност за работа при високи температури и високи налягания, отговаряща на изискванията на Европейския съюз;	
2. Реактор, поставен в пещ, позволяваща нагряване поне до 1000°C;	
3. Работна температура в реактора - поне до 800°C при налягане 1 бар и поне до 650°C при налягане 100 бара	
4. Точност на измерване и поддържане на температурата в реактора - ±1°C	
5. Работно налягане в реактора – поне до 100 bar с точност до ±0.1 бара	
6. Система за предотвратяване на кондензация във входящите и изходящи газови линии	
7. Възможност за надграждане на системата с модули, позволяващи провеждане на газово-течни катализитични реакции;	
8. Електронно управление на газовите потоци с регулатори, оборудвани с дигитален борд	
9. Независимо приготвяне на газови смеси извън реактора	
10. Сепаратор газ/течност за продуктите на реакцията, оборудван с кранове за контрол на налягането и контрол на нивото на течността;	
11. Термодвойка, поставена директно в катализаторния слой;	
12. Възможност за свързване на катализитичната система с газов хроматограф, с подгряване на трансферните газови линии;	
13. Съвременна компютърна конфигурация и специализиран софтуер с възможност за управление на катализитичната система едновременно от няколко компютъра с дистанционен контрол;	

Специфични изисквания към съставните компоненти на апаратта

ИЗИСКВАНИЯ НА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ, ПОДЛЕЖАЩИ НА ОЦЕНЯВАНЕ ПО МЕТОДИКАТА ЗА КОМПЛЕКСНА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ		
ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ И ПАРАМЕТРИ		
T1	Вид реактор	Вертикален, цилиндричен реактор, изработен от неръждаема стомана или кварцово стъкло
T2	Вътрешен диаметър на реактора	Вътрешен диаметър на реактора между 8 и 10 mm, с оптимален размер 9 mm

T3	Система за контрол на налягането и контрол на нивото на течността	Система за контрол на налягането, снабдена с кран, осигуряващ непрекъснато, стабилно подаване на малки потоци реагенти (без импулси)
T4	Обем на катализатора, работещ при изотермични условия ($\pm 1^{\circ}\text{C}$)	Минимум 1 cm^3
T5	Мъртъв обем на системата	Минимален мъртъв обем на системата
T6	Капацитивен сензор за нивото на течността (за микрообеми) в сепаратора газ/течност	наличен
T7	Кондензер на сепаратора с Пелтие охлажддане	наличен
T8	Система за безопасност, независима от компютърното управление – автоматично изключване при проблеми с налягането, температурата и нивото на течността	налична
T9	Брой на независимите регулятори за газовите потоци	Минимум 3 броя

ФУНКЦИОНАЛНИ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Ф1	Възможност за изолиране на реактора преди стартиране на катализитичната реакция	приложение, илюстриращо тази възможност
ГАРАНЦИОННИ ХАРАКТЕРИСТИКИ		
Г1	Срок на гаранционното обслужване	Минимум 12 месеца. По-дълъг срок на гаранционното обслужване от минималния е предимство.

Техническите и функционалните характеристики подлежат на обща оценка по комплексната методика за оценяване.

В офертата задължително се посочва изпълнението и евентуалното неизпълнение или отклонение за всички посочени технически спецификации.