

ДОГОВОР

№ 80.09-93 от 19.10.2015

ЗА ВЪЗЛАГАНЕ НА ОБЩЕСТВЕНА ПОРЪЧКА С ПРЕДМЕТ:
„Доставка, монтаж и пускане в експлоатация на графитна пещ (за атомноабсорбционен спектрометър) за нуждите на Факултет по химия и фармация при СУ „Св. Климент Охридски“

Днес, 2015 г., между

наименование	СУ „Св. Климент Охридски”
седалище:	София 1504, бул. „Цар Освободител” № 15
ЕИК	000 670 680
Ид № по ДДС	BG 000 670 680
представявано от	проф. дин Иван Илчев
длъжност	Ректор
И	
	Адриан Маринчев
длъжност	главен счетоводител

от една страна, наричан по-долу **ВЪЗЛОЖИТЕЛ** и

наименование на дружеството	„ХРОМА“ ООД
с адрес на управление:	1431, гр. София, бул. Д. Несторов № 15
търговски адрес:	1750, гр. София, ж.к. Младост 1, бл. 3А, офис 2
телефон за контакт:	02 9520301; 02 9523784
ЕИК	121005959
Ид № по ДДС	BG121005959
банкова сметка IBAN	BG35TTBB94001521038617
банков код, обслужваща банка	TTBBBG22
представявано от (имена)	Стоян Симеонов Батов

от друга страна, наричан по-долу **ИЗПЪЛНИТЕЛ**, на основание чл. 41 ЗОП и в изпълнение на Решение № РД 19-379/02.10.2015 г. на Ректора на СУ за обявяване на изпълнител на обществена поръчка с предмет „Доставка, монтаж и пускане в експлоатация на графитна пещ (за атомноабсорбционен спектрометър) за нуждите на Факултет по химия и фармация при СУ „Св. Климент Охридски“,

се сключи настоящия договор, като страните се споразумяха за следното:

ПРЕДМЕТ НА ДОГОВОРА

Чл. 1. Възложителят възлага, а Изпълнителят приема да достави отражателни графитна пещ, определена в Техническата спецификация на обществената поръчка, както и с параметрите, марката и модела, описани в Техническото предложението на изпълнителя, при цена,

определена в Ценовото предложение на изпълнителя, които представляват неразделна част от този договор.

СРОКОВЕ ПО ДОГОВОРА. МЯСТО НА ИЗПЪЛНЕНИЕ.

Чл. 2. (1) Този договор влиза в сила от датата, на която е подписан от страните.

(2) Срокът за изпълнение на доставките по Договора е 42 (четиридесет и два) календарни дни, съгласно представената от Изпълнителя Техническа оферта, считано от датата на получаване на заявка от Възложителя по чл. 6, т. 1 от договора, но не по-късно от 15.11.2015 г.

(3) Настоящият договор е за еднократно изпълнение, като ще се счита приключен с точното, качествено и срочно изпълнение на всички задължения на страните по него.

Чл. 3. Мястото на изпълнение е гр. София, Факултет по химия и фармация при СУ „Св. Климент Охридски“.

ЦЕНИ И НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ

Чл. 4. (1) Цената за изпълнение на настоящия договор, съгласно предложеното от ИЗПЪЛНИТЕЛЯ и прието от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ Ценовото предложение – Приложение № 3 е 25 000,00 (двадесет и пет хиляди) лв. без ДДС или 30 000,00 (тридесет хиляди) лв. с ДДС.

(2) Цената по ал. 1 е окончателна и не подлежи на промяна, освен при намаляването ѝ в полза на Възложителя и се дължи при срочно, точно и качествено изпълнение на задълженията от страна на Изпълнителя.

(3) ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ потвърждава, че цената за изпълнение на договора е единственото възнаграждение за изпълнение на дейностите по договора.

(4) Плащането се извършва по банков път по банкова сметка на изпълнителя, посочена в преамбюла на договора, в **30-дневен срок** след предаване от ИЗПЪЛНИТЕЛЯ в кабинет №113 или в Паричния салон на Ректората на двустранно подписания **приемно-предавателен протокол без забележки и фактура оригинал.**

(5) Финансирането е за сметка на бюджета на **проект ДФНИ-Б02/22 (НИС 2748).**

ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ НА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ

Чл. 5. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ има право:

1. Да изисква от ИЗПЪЛНИТЕЛЯ да изпълни уговореното в договора в срок и без отклонения;

2. Във всеки момент от изпълнението на договора да извършва проверка относно качеството и стадия на изпълнение без с това да пречи на оперативната дейност на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ;

3. Когато ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ се е отклонил от изискванията за извършване на доставката, предмет на договора, да откаже заплащането на част или на цялото възнаграждение, докато ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ не изпълни своите задължения, съгласно договора. Отклоненията се констатира в приемно-предавателен протокол, подписан и от двете страни.

Чл. 6. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ се задължава:

1. Да направи заявка (по електронна поща или факс) на апаратурата по чл. 1, в която да укаже адреса за доставка;

2. Да осигури достъп до сградата, в която ще се осъществи доставката;

3. При точно, качествено и срочно изпълнение от страна на Изпълнителя на задълженията му по този договор да му заплати уговореното възнаграждение при условията и начина, описани в чл. 3.

ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ НА ИЗПЪЛНИТЕЛЯ

Чл. 7. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ има право:

1. Да иска от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ необходимото съдействие за осъществяване на възложената му задача;
2. Да получи от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ договореното възнаграждение в съответствие с уговореното в чл. 4;

Чл. 8. (1) ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ се задължава:

1. да изпълни добросъвестно, качествено и срочно възложените му с настоящия договор задължения;
 2. да изпълни предмета на настоящия договор в сроковете по чл.2, ал. 2;
 3. да тества, пусне в експлоатация доставената графитна пещ;
 4. да осигури за своя сметка транспорта по доставката на графитната пещ до местоизпълнението на договора;
 5. да осигури гаранционно обслужване на доставената графитна пещ;
 6. да действа с грижата на добрия търговец, с необходимото старание и експедитивност и незабавно да информира в писмен вид ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ за възникнали обстоятелства, които изискват решение от негова страна;
 7. да информира ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ за проблеми, възникнали при изпълнението на договора и за мерките, предприети за тяхното решаване;
 8. да осигури подходяща опаковка на графитната пещ, каквато е необходима за предотвратяване от повреждането или развалянето му по време на превоза натоварване, разтоварване и съхранение;
 9. когато се е отклонил от изискванията за извършване на доставката, предмет на договора, да отстрани констатираните по реда на чл. 9, ал. 2 от договора несъответствия/ недостатъци за своя сметка и в указан от Възложителя срок.
- (2) ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ се задължава да предаде на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ следните документи: гаранционна карта, инструкция за експлоатация, ръководство за ползване, техническо описание, както и всички други документи, необходими за правилната експлоатация на доставената апаратура, придружени с превод на български език.
- (3) Доставката ще се счита за неизпълнена докато Възложителят не получи всички документи по предходната алинея.

ПРИЕМАНЕ И ПРЕДАВАНЕ

Чл. 9. (1) Предаването и приемането на апаратурата ще се извърши с двустранен приемо-предавателен (констативен) протокол, подписан от двете страни, в който се отбелязва и датата на доставка и на пускане в експлоатация на апаратурата.

(2) При констатиране на недостатъци/ несъответствия последните следва да бъдат отразени в приемо-предавателния протокол, като изпълнителят следва да ги отстрани в указан от Възложителя срок.

(3) При отстраняването на недостатъците/ несъответствията по предишната алинея се съставя нов приемо-предавателен протокол за срочно и качествено изпълнение без забележки.

ГАРАНЦИОННА ПОДДРЪЖКА

Чл. 10. Срокът за гаранционна поддръжка на апаратурата, предмет на договора се определя считано от датата на подписване на приемо-предавателния протокол по чл. 9 за приемане на доставката без забележки, както следва:

1. общ срок за пълно гаранционно обслужване: 12 месеца
2. време за реакция при сигнал за гаранционни повреди: до 48 часа;
3. време за отстраняване на повреди, неналагащи доставка на резервни части: до 72 часа.

ОТГОВОРНОСТ ПРИ НЕИЗПЪЛНЕНИЕ. НЕУСТОЙКИ

Чл. 11. (1) При виновно забавено изпълнение на някоя от страните по договора неизправната страна дължи на изправната неустойката в размер на 0,5 % от стойността на доставката за всеки ден забава, но не повече от 10 % от стойността на доставката.

(2) В случай че Изпълнителят не изпълни задължението си по чл. 8, т. 9 и не отстрани констатираните недостатъци/несъответствия в срок, Възложителят може да откаже заплащането на част или на цялото възнаграждение.

(3) В случай на виновно неизпълнение от страна на Изпълнителя на доставката, предмет на настоящия договор, дължи на Възложителя неустойка в размер на 15 % от възнаграждението, посочено в чл. 3, ал. 1

Чл. 12. Плащането на неустойки не лишава изправната страна по договора от правото ѝ да търси обезщетение за претърпени вреди и пропуснати ползи над размера на неустойката.

ГАРАНЦИИ

Чл. 13. (1) Изпълнителят е длъжен преди подписването на договора да представи гаранция за изпълнение на договора в размер на 3 (три) % от стойността на договора без ДДС.

(2) Когато гаранцията не е задържана по реда, уговорен с този договор, Изпълнителят отправя писмено искане до ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ за освобождаване на гаранцията за изпълнение най-рано един месец след датата на подписване на констативния протокол по чл. 9 и след писмено заявление от страна на изпълнителя.

(3) Гаранцията по ал. 1 се задържа в полза на Възложителя в следните случаи:

1. неоснователно откаже да изпълни възложените му по реда на този договор задължения;

2. в случай че евентуални недостатъци/несъответствия/дефекти не бъдат отстранени в уговорените срокове.

ПРЕКРАТЯВАНЕ НА ДОГОВОРА

Чл. 14. (1) Настоящият договор се прекратява с изпълнение на всички задължения по него на всяка от страните.

(2) Настоящият договор се прекратява предсрочно в следните случаи:

1. По взаимно съгласие между страните, изразено в писмена форма, с което се уреждат и последиците от прекратяването;

2. При виновно неизпълнение на задължение по настоящия договор изправната страна отправя писмено предизвестие до длъжника, в което се дава подходящ срок за доброволно изпълнение, като след изтичането на този срок договорът ще се счита за развален;

3. При настъпване на обективна невъзможност за изпълнение на възложената работа.

ДОПЪЛНИТЕЛНИ РАЗПОРЕДБИ

Чл. 15. Лицата, упълномощени да подписват приемо-предавателни протоколи, фактури, гаранционна документация и др., са както следва:

1. за възложителя: проф. Ирина Караджова;
2. за изпълнителя: Стоян Батов;

Чл. 16. (1) Съобщенията между страните, както и която и да е документация, изхождаща от страните и свързана с изпълнението на договора, задължително трябва да е на български език или съпроводена с официален превод на български език.

(2) Адресът за кореспонденция между страните е посоченият в преамбюла на договора.

Чл. 17. При промяна на адреса, телефона или факс номера, страните следва да се уведомят в 3 /три/ дневен срок след настъпване на обстоятелството, в противен случай изпратените съобщения и други документи ще се считат за редовно връчени и получени.

Чл. 18 (1) Съобщенията (наричани и уведомления) между страните във връзка с изпълнението на договора ще са само в писмена форма, в съответствие с предвидените в договора случаи. Съобщенията ще могат да се изпращат по поща, факс или по електронна поща.

(2) Уведомления са всички писмени форми, които двете страни си разменят в хода на изпълнение на работите за периода на валидност на договора. В частност това са: писма, съобщения, покани, заявки и други подобни.

(3) Уведомленията се правят задължително в два екземпляра и може да се предават на ръка. При предаването на ръка получателят заверява с дата, подпис и печат втория екземпляр на подателя, от който момент започват да текат предупредителни или други процедурни срокове или разпореждания, посочени в уведомлението.

(4) Уведомлението е документ за установяване на факти, обстоятелства и събития от характер, който не изменя и не допълва текста на договора.

ЗАКЛЮЧИТЕЛНИ РАЗПОРЕДБИ

Чл. 19. Неразделна част от настоящия договор са офертата на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ и техническото задание на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ.

Чл. 20. За всички неуредени въпроси се прилагат разпоредбите на българското законодателство.

Чл. 21. Възникналите спорове между страните се уреждат с писмено споразумение по взаимно съгласие, а при непостигане на такова – от съда.

Настоящият договор се подписва в четири еднообразни екземпляра, един за ИЗПЪЛНИТЕЛЯ и три за ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ.

ВЪЗЛОЖИТЕЛ
СУ «Св. Климент Охридски»

РЕКТОР:
проф. д-н Иван Илчев

Главен счетоводител:
Адриан Маринчев



ИЗПЪЛНИТЕЛ
„ХРОМА“ ООД

Управител
Стоян Симеонов Батов

ПОДПИС:
и печат



ПРЕДЛОЖЕНИЕ

за изпълнение на обществена поръчка с предмет:
„Доставка, монтаж и пускане в експлоатация на графитна пещ (за атомноабсорбционен спектрометър) за нуждите на Факултет по химия и фармация при СУ „Св. Климент Охридски“

ХРОМА ООД

/изписва се името на участника/

121005959

/ЕИК/

бул. Д. Несторов 15, гр. София 1431, България

/адрес по регистрация/

УВАЖАЕМИ ДАМИ И ГОСПОДА,

С представянето на настоящата оферта заявяваме, че ако бъдем определени за изпълнител на обществената поръчка с предмет „Доставка, монтаж и пускане в експлоатация на графитна пещ (за атомноабсорбционен спектрометър) за нуждите на Факултет по химия и фармация при СУ „Св. Климент Охридски“, ще я изпълним добросъвестно, професионално, качествено и в срок.

1. Запознахме се с изискванията към участниците и към изпълнението на обществената поръчка, с изискванията за изготвяне и представяне на офертата и заявяваме, че ги приемаме.

2. При изпълнението на обществената поръчка *не предвиждаме* участие на подизпълнители

3. Нашето конкретното предложение за изпълнение на поръчката е, както следва:

3.1. Доставка, инсталация и пускане в експлоатация на графитна пещ HGA 900 за атомноабсорбционен спектрометър AAnalyst 400, произведена от Perkin Elmer.

- Компютърен контрол чрез софтуер WinLab32™ ;
- Скорост на нагряване – по- високи от 2000 °C/s от стайна до 2700 °C;
- Стабилен и възпроизводим сигнал независещ от съпротивлението на кюветата.
- Деутериев коректор на неселективна абсорбция;
- Монтаж от оторизиран сервизен инженер;

(описват се подробно какви са техническите параметри на предлаганата графитна пещ, условията и начина на доставката, на обучението на служителите на възложителя и други в съответствие с техническото задание)

1.1. Срок на доставка: 42 календарни дни (Предложеният за срок за изпълнение на поръчката следва да е в календарни дни. В общия срок за изпълнение се включват и срок на доставка, срок за монтаж и инсталиране, срок за пускане в експлоатация на графитната пещ. Предлаганият срок може да бъде само цяло число, по-голямо от нула, само в календарни дни).

3.3. Гаранционен срок на предлаганата апаратура (Гаранционният срок на графитната пещ следва да се посочи, считано от датата на подписване на окончателния приемо-предавателен протокол

без възражения от Възложителя. Гаранционният срок се посочва в месеци!);

- а) общ срок за пълно гаранционно обслужване: 12 месеца;
- б) време за реакция при сигнал за гаранционни повреди: до 48 часа.
- в) време за отстраняване на повреди, неналагащи доставка на резервни части до 72 часа;

2. Приемаме срокът на валидност на офертата да бъде 120 календарни дни, считано от крайния срок за получаване на офертите.

3. В случай, че бъдем определени за изпълнители на обществената поръчка, се задължаваме:

3.1. при подписването на договора да представим всички необходими документи от съответните компетентни органи за удостоверяване липсата на обстоятелствата по чл. 47, ал. 1, т. 1 – 4 и на посочените в обявлението обстоятелства по чл. 47, ал. 2, т. 1, 2, 4 и ал. 5 от ЗОП, освен когато законодателството на държавата, в която сме установени, предвижда включването на някое от тези обстоятелства в публичен безплатен регистър или предоставянето им безплатно на възложителя.

3.2. Изпълнението на поръчката ще бъде съобразено с общия срок за доставка, монтаж и пускане в експлоатация на графитната пещ, като приемаме краен срок за изпълнение - 15.11.2015 г.

3.3. изпълнението на обществената поръчка ще включва: доставка, монтаж, пускане в експлоатация и безплатно сервизиране, обслужване и поддържане от страна на изпълнителя за гаранционния срок, първоначално обучение на служителите, които ще работят с графитната пещ.

4. В случай, че бъдем определени за изпълнители на обществената поръчка, се задължаваме при подписването на договора да представим гаранцията за изпълнение на договора в размер на 3% от стойността на договора.

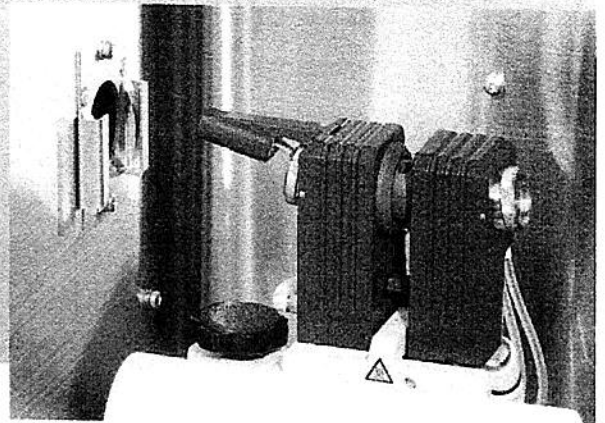
Прилагаме спецификации на производителя.

Дата 11 Септември 2015 г.

Подпис и печат.....



Atomic Absorption



The PerkinElmer HGA 900 Graphite Furnace.

HGA 900 Графитна Пещ

Лесна за употреба

HGA 900 е високопроизводима графитна пещ за работа с атомноабсорбционните спектрометри на PerkinElmer® AAnalyst™ 200 и 400 (Figure 1). Контролира се от софтуера на PerkinElmer WinLab32™ for AA

Стабилна работа

С HGA 900, вариациите в характеристика на захранващия ток не влияят на работата. Захранващият модул следи и коригира всички вариации. В резултат се постигат скорости на нагряване над 2000 °C/s, които осигуряват висока възпроизводимост на резултата. Температурата на кюветата не зависи от съпротивлението ѝ, което допринася за повтаремостта на условията. tube temperatures are virtually independent of graphite-tube electrical resistance, resulting in consistent, repeatable temperatures and performance. Utilizing an advanced True Temperature Control (TTC) feedback system, the HGA 900 measures key graphite-tube parameters and automatically adjusts the applied power as needed.

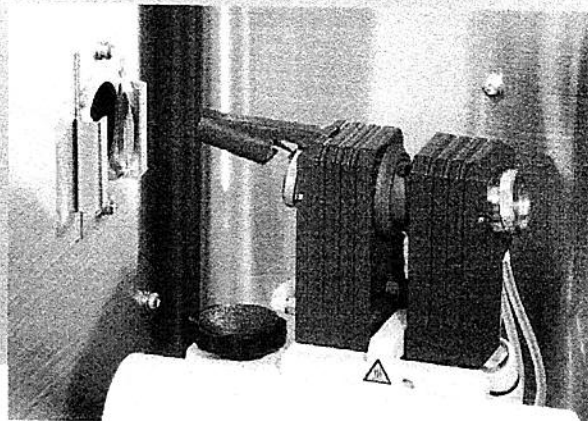
Основни преимущества

- Бърза смяна с пламък
- Модерна електроника за прецизно регулиране на нагряването
- Електрическо съответствие
- Реален температурен контрол (ТТС) за точни и възпроизводими температури
- Пълен компютърен контрол
- STPF осигурява възпроизводими условия
- Аутосемплер за 148 проби


PerkinElmer
For the Better



Atomic Absorption



The PerkinElmer HGA 900 Graphite Furnace.

HGA 900 Graphite Furnace

More than 40 years after PerkinElmer introduced the world's first commercial system, graphite furnace atomic absorption spectroscopy is still a preferred technique for quantitative trace-metal determination. The reason for this is that after four decades of development and improvement, today's graphite furnace offers numerous key advantages for trace-metal analysis including:

- Cost-effective investment
- Low operating cost
- Exceptional detection limits, down to the pg range
- Low sample consumption, as low as a few μL
- High freedom from interferences
- Ease-of-handling with full automation
- Proven reliability in tens of thousands of laboratories worldwide

PerkinElmer's HGA® 900 graphite furnace features the latest advances in graphite furnace technology, delivering unparalleled performance, flexibility and ease-of-use.

Key Benefits

- Quick, easy interchange from flame to furnace
- State-of-the-art, enhanced power-factor control circuitry for uniform heating rates
- Advanced electrical regulation compliance
- Unique True Temperature Control (TTC) for accurate, reproducible temperatures
- Full computer-controlled automation for unrivaled ease-of-use
- Enhanced throughput using nearly interference-free STPF conditions
- High-capacity, versatile autosampler holds up to 148 samples


PerkinElmer
 For the Better

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

Всичко е органично

[Circular stamp: БЪЛГАРИЯ]

[Handwritten signature]

Designed for easy operation

The HGA 900 is a high-performance graphite furnace system for use with the PerkinElmer® AAnalyst™ 200 and 400 atomic absorption spectrometers (Figure 1). The HGA 900 is controlled by the powerful, easy-to-use PerkinElmer WinLab32™ for AA software. The unique mounting arrangement of the HGA 900 makes the change from furnace to flame operation (or vice versa) extremely easy. To change from furnace to flame, simply swing out the furnace and slide the burner assembly into the self-aligning guide. All flame gas connections are automatically reestablished using a novel quick-disconnect system, which ensures that all gases are safely blocked when the flame assembly is removed for furnace operation.

Consistent performance

With the HGA 900, you do not have to worry about variations in input-line voltage affecting the performance of your furnace. A state-of-the-art power supply monitors and compensates for line variations, providing heating rates independent of input-line voltages (208-240V). The result is heating rates greater than 2000 °C/s, providing the highest degree of freedom from interferences and the most reproducible characteristic mass values of any furnace available – any day, any time. Unlike other furnace systems, with the HGA 900, tube temperatures are virtually independent of graphite-tube electrical resistance, resulting in consistent, repeatable temperatures and performance. Utilizing an advanced True Temperature Control (TTC) feedback system, the HGA 900 measures key graphite-tube parameters and automatically adjusts the applied power as needed.

Proven furnace design

The PerkinElmer HGA Massman-type graphite furnace design used in the HGA 900 has proven its capabilities in tens of thousands of laboratories worldwide. Like its predecessors, an important feature of the HGA 900 is the use of separate, independently computer-controlled internal and external protective gas streams, providing maximum tube life. In addition, the internal gas stream can automatically and independently be switched to an alternate gas such as oxygen or argon/hydrogen. The HGA 900 furnace is compact and rugged. The furnace housing is completely coated with PTFE, making it corrosion-resistant to acids and organic solutions, ensuring a long lifetime. The design of the system ensures that routine operation and maintenance such as window cleaning, tube removal or changing contact cylinders, are quick and easy.

Unique, integrated platform graphite tube

PerkinElmer was the first to offer a L'vov-type platform more than 30 years ago. Since that time, platform atomization has been recognized as a key requirement to interference-free

analyses. The HGA 900 features the patented PerkinElmer graphite tube with integrated platform – the most significant improvement in platform atomization in the last two decades (Figure 2). The tube and spherical integrated platform are machined from a single piece of high-density graphite and then coated with a layer of pyrolytic graphite.

The major benefits of integrated-platform HGA tubes are:

- No need to change tubes as all elements – including refractory elements like Ti and Mo – can now be determined using the same tube
- Easy to use – no need to install a platform
- Improved isolation from tube-wall heating ensures analyte volatilization into a steady-state atmosphere
- Spherical platform design makes pipette alignment easier
- Larger sample volumes (up to 50 µL) for improved detection limits
- Maximum tube-to-tube performance reproducibility
- Reduced interferences eliminates the need for the method of additions in most matrices

Furnace autosampler ensures high throughput

The AS 900 furnace autosampler, included with the HGA 900, can accommodate up to 148 samples with true random sampling (Figure 3). Digital micro-stepper, motor-driven pumps provide unmatched accuracy and reproducibility. The autosampler completely automates calibration, reducing operator time and eliminating dilution errors. The autosampler can be easily programmed to automatically add spikes and matrix modifiers, perform multiple injections and dilute over-range samples. Solutions can be automatically injected into preheated tubes to optimize drying conditions and increase analysis speeds. Additionally, the AS 900 offers variable pipetting speeds to maximize reproducibility for viscous solutions.

STPF increases accuracy and productivity

More than 30 years ago, PerkinElmer pioneered the Stabilized Temperature Platform Furnace (STPF) technique to provide interference-free graphite furnace analyses. By eliminating the need for standard additions, STPF improves accuracy, precision and detection limits, while dramatically improving sample throughput. While some other instrumentation offers partial STPF implementation, PerkinElmer AA spectrometers have fully implemented the technique, providing the best furnace performance.

- 5 -

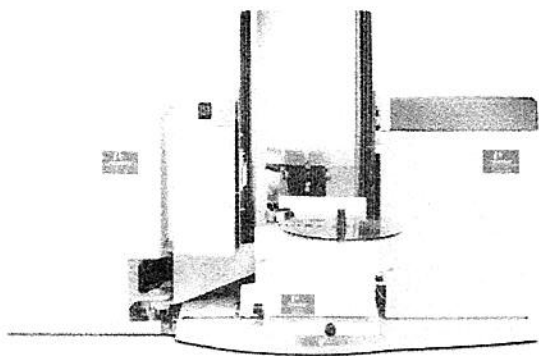


Figure 1. The HGA 900 on the AAAnalyst 200/400 allows a quick and easy interchange from flame to furnace.

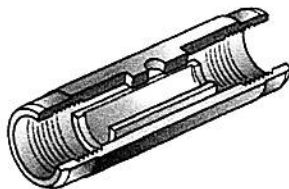


Figure 2. The unique PerkinElmer graphite tube with integrated platform for interference-free analyses.

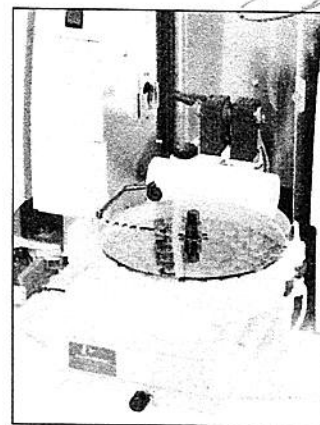


Figure 3. The AS 900 autosampler can accommodate up to 148 samples.

Specifications

Principle

Fully computer-controlled Heated Graphite Atomizer (HGA). The furnace assembly, including the AS 900 autosampler, is mounted on a high-strength swing arm and can be moved manually into the sample compartment of an AAAnalyst 200 (using WinLab32 for AA) or 400 atomic absorption spectrometer. The graphite tube is heated longitudinally. Two inert gas streams (internal flow through the graphite tube; external protection flow around the tube) are independently computer-controlled. Pneumatic opening and closing of the furnace for easy tube changes.

Tube temperature Ambient temperature up to 2700 °C, programmable in steps of 10 °C. Programmable heating rates up to 2000 °C/s, with maximum power heating.

Gas requirements Inert gas supply required (not provided); argon recommended. A second gas (alternate gas) can also be used. Automatic gas shutdown when the furnace has been idle for 10 minutes. Pressure: 350-400 kPa (3.5-4 bar, 51-58 psig). Gas flow: 1.2 L/min max. Internal gas flow selectable: Gas Stop (0 mL/min), Mini Flow (50 mL/min), Full Flow (250 mL/min).

Cooling Water cooling is required. When the HGA 900 is ordered with cooling system, a self-priming recirculatory cooling system is supplied as standard. This fan-assisted heat exchanger provides constant cooling of the graphite furnace, improving analytical precision, extending tube lifetime and reducing operating costs. Coolant temperature during operation is approx. 40 °C with a flow in a closed loop of 2.5 L/min. Power requirements: 230 V (±10%), 50/60 Hz; approx. 140 VA. Dimensions: 20 cm wide x 37.5 cm high x 50 cm deep, 18 kg with coolant.

Note: When operating the HGA 900 without the recirculatory cooling system, cooling water meeting the following specifications should be used: sediment-free drinking water; 20-40 °C; flow rate between 2 and 2.5 L/min; pressure between 2.5 and 3.5 bar (36-50 psig); pH between 6.5 and 7.5; hardness not greater than 14°dH or 100 ppm.

Furnace control Required for operation of the HGA 900 with an AAAnalyst 200 or AAAnalyst 400 (but not included) is a personal computer (PC) and WinLab32 for AA software. The following minimum PC configuration is required: Intel® Pentium® III processor; 993 MHz; 256 MB RAM; 1 serial, 1 parallel (bi-directional) interface; 6.0 GB hard disk drive; CD-ROM drive; SVGA graphics board and compatible monitor; mouse pointer; Microsoft® Windows® 7. A compatible Hewlett-Packard® DeskJet® or LaserJet® printer is required for hard-copy data.

- 6 -

ХРОМА
ООД

Furnace program	Up to 12 independent steps. Parameters – holding time: 0-99 s, in steps of 1 s; temperature: 20-2700 °C in steps of 10 °C; heating rate: programmable, time-dependent or maximum power; internal gas flow; read delay; read time.
Safety features	The HGA 900 offers a complete array of safety features, including automatic circuit-breaker protection, a safety interlock to prevent operation with low gas pressure or with a broken tube or when the furnace is open, and thermal protection against overheating of the furnace. The HGA 900 continuously monitors its status and informs the user of any problems.
Power requirements	230 V (±10%) single-phase alternating current, 50/60 Hz, 3600 VA; 3-pole CEEKON outlet 230 V, 16 A (fuse 16 A slow blow) or NEMA® L6-20R twistlock outlet 250 V/60 Hz, 20 A (fuse 20 A slow blow). The mains-line house wiring must have a minimum wire cross-section of 4 mm ² (10 gauge) or 6 mm ² (8 gauge) for distances > 10 m.
Electrical protection	As defined in EN 61010-1 (IEC 61010-1); insulation class 1; installation category II; pollution degree 2.
Technical standards	The instrument is designed and tested to be in compliance with safety requirements: EN 61010-1, EN 61010-2-061, CAN/CSA-C22.2 No. 61010.1, CAN/CSA-C22.2 No. 61010.2.061, and the ElectroMagnetic Compatibility requirements EN 55011 for emissions and EN 61326 for immunity. The instrument bears the cCSA _{us} mark (CSA/Canada and NTRL/USA) and the CE mark (Europe). The instrument is developed and produced in compliance with ISO 9001.
Environment	Ambient temperature: 15 °C to 35 °C; 20-80% relative humidity, non-condensing; 0-2000 m.
Dimensions	Power unit alone: 32 cm wide x 47 cm high x 63 cm deep. Power unit with furnace in the standby position: 32 cm wide x 47 cm high x 97 cm deep.
Mass (weight)	43 kg.

PerkinElmer, Inc.
940 Winter Street
Waltham, MA 02451 USA
P: (800) 762-4000 or
(+1) 203-925-4602
www.perkinelmer.com



For a complete listing of our global offices, visit www.perkinelmer.com/ContactUs

Copyright ©2005-2012, PerkinElmer, Inc. All rights reserved. PerkinElmer® is a registered trademark of PerkinElmer, Inc. All other trademarks are the property of their respective owners.

006878C_01

Варто с ердити

7

ПРЕДЛАГАНА ЦЕНА

за изпълнение на обществена поръчка с предмет:

„Доставка, монтаж и пускане в експлоатация на графитна пещ (за атомноабсорбционен спектрометър) за нуждите на Факултет по химия и фармация при СУ „Св. Климент Охридски“

ХРОМА ООД

/изписва се името на участника/

4026109200

/номер по Търговския регистър/

121005959

/ЕИК/

Бул. Д. Несторов 15, 1431 гр. София, България

/адрес по регистрация/

УВАЖАЕМИ ДАМИ И ГОСПОДА,

След проучване и запознаване с документацията за участие в настоящата открита процедура предлагаме да изпълним обществената поръчка с предмет: „Доставка, монтаж и пускане в експлоатация на графитна пещ (за атомноабсорбционен спектрометър) за нуждите на Факултет по химия и фармация при СУ „Св. Климент Охридски“, при следните финансови параметри:

Предлагана ОБЩА цена за изпълнение на поръчката

25 000 (двадесет и пет хиляди) лева без ДДС

СЪОТВЕТНО:

30 000 (тридесет хиляди) лева с ДДС

1. Предложението е определено при пълно съответствие с условията и изискванията на възложителя, посочени в документацията за участие в процедурата и техническото задание.
2. Предложените цени съответстват на предложението за изпълнение на обществената поръчка
3. Общата цена включва всички разходи, които предвиждаме да направим във връзка с изпълнението, включително разходите за доставка, монтаж, пускане в експлоатация, други такси, мита и др.
4. Отговорност за евентуално допуснати грешки или пропуски в изчисленията носи единствено участникът в процедурата.

Дата 11 Септември 2015 г.

Подпис и печат.....