

СОФИЙСКИ УНИВЕРСИТЕТ  
„СВ. КЛ. ОХРИДСКИ“  
НАУЧНОИЗСЛЕДОВАТЕЛСКИ  
СЕКТОР (НИС)  
бул. „Др. Цанков“, № 8  
BG-1164, София, България  
телефон: 865-46-86,866-87-19  
Факс: 865-64-13



ST. KLIMENT OHRIDSKI  
UNIVERSITY OF SOFIA  
SCIENTIFIC RESEARCH  
DEPARTMENT  
8, Dragan Tzankov Blvd.  
BG-1164 Sofia, Bulgaria  
Phone: (+359 2)865-46-86,8668719  
Fax: (+359 2)865-64-13

Софийски университет „Св. Кл. Охридски“ - Ректорат

№ 40.58-39 / 17.02.2015



## ПРОТОКОЛ - 2

На 9.02.2015 г. в 13:30 ч. комисия назначена със заповед № РД 19-43/02.02.2015 г. на Ректора на Софийския университет “Св. Климент Охридски” за разглеждане, оценка и класиране на подадените оферти в открита процедура по ЗОП с предмет: „Доставка, инсталиране и пускане в експлоатация на каталитична апаратура“, включваща две обособени позиции:

1. Автоматизирана микрореакторна система за тестване на каталитична активност в реално време
2. Автоматизирана система за анализ на реагенти и продукти на каталитични реакции

### В състав:

Председател: Проф. Георги Вайсилов - Факултет по химия и фармация при СУ „Св. Климент Охридски”, член на комитета за управление и ръководител на работния пакет 4 „Закупуване на апаратура” по проекта;

Членове:

Членове:

1. Доц. д-р Юри Кълвачев – външен експерт, Институт по Минералогия и Кристалография - БАН
2. Мария Ленчева – НИС при СУ „Св. Климент Охридски”
3. Златина Карова - ръководител звено в НИС при СУ „Св. Климент Охридски”
4. доц. д-р Константин Балашев – катедра Физикохимия на Факултет по химия и фармация при СУ „Св. Климент Охридски”

се събра и продължи работата си по разглеждане и обсъждане на ПЛИК №2 - „Предложение за изпълнение на поръчката“ на допуснатите участници.

**По обособена позиция 1. Автоматизирана микрореакторна система за тестване на каталитична активност в реално време**

**Оферта на ПРОЦЕС ИНТЕГРАЛ ДИВЕЛОПМЕНТ ИНГ&ТЕХ С.Л.  
(PROCESS INTEGRAL DEVELOPMENT ENG&TECH, S.L.)**

Предложението за изпълнение на поръчката на ПРОЦЕС ИНТЕГРАЛ ДИВЕЛОПМЕНТ ИНГ&ТЕХ С.Л. (PROCESS INTEGRAL DEVELOPMENT ENG&TECH, S.L.) съответства на изискванията на ЗОП, както и на предварително обявените условия на Възложителя посочени в документацията. Комисията пристъпи към оценка на техническото предложение, съгласно приетата методика по критерий „икономически най-изгодна оферта“.

Представените технически параметри отговарят на задължителните технически изисквания, посочени в обявата за обществена поръчка.

Оценката се извърши по следната формула:

$$KO = O1 + O2 \quad \text{с максимален брой точки за } KO = 100, \text{ където:}$$

- **KO** е комплексна оценка, която се определя от сумата на точките за отделните показатели, както следва:
- **O1** – Цена - максимално 10 т.
- **O2** – Степен на съответствие с техническите изисквания и параметри, подлежащи на оценяване - максимално 90 т.

Оценени бяха параметрите включени в техническа оценка на офертата в съответствие с техническите изисквания, подлежащи на оценяване. Общата стойност на точките за степента на съответствие с техническите изисквания и параметри беше получена по формулата

$$O2 = (T1+T2+T3+T4+T5+T6+T7+T8+T9+\Phi1+\Gamma1) \times 2$$

По компонент **O2** офертата на ПРОЦЕС ИНТЕГРАЛ ДИВЕЛОПМЕНТ ИНГ&ТЕХ С.Л. (PROCESS INTEGRAL DEVELOPMENT ENG&TECH, S.L.) получава следните точки от техническите характеристики и параметри, подлежащи на оценка:

	Точки	Основание
<b>T1</b>	2	Вид реактор - Неръждаема стомана
<b>T2</b>	3	Вътрешен диаметър на реактора – 9.1 мм
<b>T3</b>	10	Система за контрол на налягането и контрол на нивото на течността - кран със серво управление
<b>T4</b>	3	Обем на катализатора, работещ при изотермични условия ( $\pm 1^{\circ}\text{C}$ ) - 3.3 см <sup>3</sup>
<b>T5</b>	10	Мъртъв обем на системата - $\leq 0.5$ мл
<b>T6</b>	10	Капацитивен сензор за нивото на течността (за микрообеми) в сепаратора газ/течност - наличен
<b>T7</b>	1	Кондензер на сепаратора с Пелтие охлаждане - наличен
<b>T8</b>	1	Система за безопасност, независима от компютърното управление, осигуряваща автоматично изключване при проблеми с налягането, температурата и нивото на течността - налична
<b>T9</b>	2	Брой на независимите регулатори за газовите потоци - 4
<b>Φ1</b>	1	Възможност за изолиране на реактора преди стартиране на каталитичната реакция - налична
<b>Γ1</b>	2	Срок на гаранционното обслужване – 24 мес.

В резултат на оценяването на техническите характеристики офертата, представена от ПРОЦЕС ИНТЕГРАЛ ДИВЕЛОПМЕНТ ИНГ&ТЕХ С.Л. (PROCESS INTEGRAL DEVELOPMENT ENG&TECH, S.L.), получава 90 т. за техническа оценка както следва:

$$O2 = (2 + 3 + 10 + 3 + 10 + 10 + 1 + 1 + 2 + 1 + 2) \times 2 = 90 \text{ т.}$$

**По обособена позиция 2. Автоматизирана система за анализ на реагенти и продукти на каталитични реакции**

#### **Оферта на Т.Е.А.М. ООД**

Предложението за изпълнение на поръчката на Т.Е.А.М. ООД съответства на изискванията на ЗОП, както и на предварително обявените условия на Възложителя посочени в документацията. Комисията пристъпи към оценка на техническото предложение, съгласно приетата методика по критерий „икономически най-изгодна оферта”.

Представените технически параметри отговарят на задължителните технически изисквания, посочени в обявата за обществена поръчка.

Оценката се извърши по следната формула:

$$KO = O1 + O2 \quad \text{с максимален брой точки за } KO = 100, \text{ където:}$$

- **KO** е комплексна оценка, която се определя от сумата на точките за отделните показатели, както следва:
- **O1** – Цена - максимално 10 т.
- **O2** – Степен на съответствие с техническите изисквания и параметри, подлежащи на оценяване - максимално 90 т.

Оценени бяха параметрите включени в техническа оценка на офертата в съответствие с техническите изисквания, подлежащи на оценяване. Общата стойност на точките за степента на съответствие с техническите изисквания и параметри беше получена по формулата

$$O2 = (T1+T2+T3+T4+T5+\Phi1+Г1) \times 2$$

По компонент **O2** офертата на Т.Е.А.М. ООД получава следните точки от техническите характеристики и параметри, подлежащи на оценка:

	<b>Точки</b>	<b>Основание</b>
<b>T1</b>	<b>1</b>	Граница на определяне на $C_2$ въглеродороди с катарометър - 1.0 ppm съгласно приложената таблица
<b>T2</b>	<b>2</b>	Линеен динамичен обхват $> 10^6$
<b>T3</b>	<b>3</b>	Стабилност при постоянна температура и налягане (за компоненти $C_1$ до $C_6$ ) за „backflush” инжектор с постоянен обем - $RSD \leq 0.2\%$
<b>T4</b>	<b>11</b>	Стабилност при постоянна температура и налягане (за компоненти

		$C_1$ до $C_6$ ) за инжектор с постоянен обем - $RSD \leq 0.2\%$
<b>T5</b>	<b>0</b>	Смяна на модулите в зависимост от аналитичните изисквания на възложителя – налична без участие на инженер, но с използване на инструменти
<b>Ф1</b>	<b>6</b>	Методика за непрекъснат анализ на реагентите и продуктите на каталитични реакции, провеждащи се в газова фаза, в реално време – включено разработване
<b>Г1</b>	<b>2</b>	Срок на гаранционното обслужване – 24 мес.

В резултат на оценяването на техническите характеристики офертата, представена от Т.Е.А.М. ООД, получава 50 т. за техническа оценка както следва:

$$O2 = (1 + 2 + 3 + 11 + 0 + 6 + 2) \times 2 = 50 \text{ т.}$$

### Оферта на Аквахим АД

Предложението за изпълнение на поръчката на Аквахим АД съответства на изискванията на ЗОП, както и на предварително обявените условия на Възложителя посочени в документацията. Комисията пристъпи към оценка на техническото предложение, съгласно приетата методика по критерий „икономически най-изгодна оферта”.

Представените технически параметри отговарят на задължителните технически изисквания, посочени в обявата за обществена поръчка.

Оценката се извърши по следната формула:

$$KO = O1 + O2 \quad \text{с максимален брой точки за } KO = 100, \text{ където:}$$

- **KO** е комплексна оценка, която се определя от сумата на точките за отделните показатели, както следва:
- **O1** – Цена - максимално 10 т.
- **O2** – Степен на съответствие с техническите изисквания и параметри, подлежащи на оценяване - максимално 90 т.

Оценени бяха параметрите включени в техническа оценка на офертата в съответствие с техническите изисквания, подлежащи на оценяване. Общата стойност на точките за степента на съответствие с техническите изисквания и параметри беше получена по формулата

$$O2 = (T1+T2+T3+T4+T5+Ф1+Г1) \times 2$$

По компонент **O2** офертата на Аквахим АД получава следните точки от техническите характеристики и параметри, подлежащи на оценка:

	<b>Точки</b>	<b>Основание</b>
<b>T1</b>	<b>11</b>	Граница на определяне на $C_2$ въглеродороди с катарометър - 0.8 ppm, съгласно приложена техническа спецификация

T2	2	Линеен динамичен обхват - $10^6 \pm 10\%$
T3	3	Стабилност при постоянна температура и налягане (за компоненти C <sub>1</sub> до C <sub>6</sub> ) за „backflush” инжектор с постоянен обем - RSD $\leq 0.5\%$
T4	11	Стабилност при постоянна температура и налягане (за компоненти C <sub>1</sub> до C <sub>6</sub> ) за инжектор с постоянен обем - RSD $\leq 0.2\%$
T5	10	Смяна на модулите в зависимост от аналитичните изисквания на възложителя – налична без участие на инженер и без използване на инструменти
Ф1	6	Методика за непрекъснат анализ на реагентите и продуктите на каталитични реакции, провеждащи се в газова фаза, в реално време – включено разработване
Г1	2	Срок на гаранционното обслужване – 24 мес.

В резултат на оценяването на техническите характеристики офертата, представена от Аквахим АД, получава 90 т. за техническа оценка както следва:

$$O2 = (11 + 2 + 3 + 11 + 10 + 6 + 2) \times 2 = 90 \text{ т.}$$

С това закритото заседание на комисията приключи. За второто публично заседание участниците ще бъдат уведомени по реда на чл. 69а, ал. 3 от ЗОП.

Предал комисия в състав:

Председател: Проф. Георги Вайсилов :.....

Членове:

1. Доц. д-р Юри Кълвачев :.....

2. Мария Ленчева:.....

3. Златина Карова:.....

4. доц. д-р Константин Балашев:.....